

SAM 双锥螺旋搅拌型混合干燥机

独家专利产品，创始于 1993 年

GMP 级别专用密封、全密闭系统、多功能自动控制、在位清洗、高效混合干燥

产品特点（优点）阐述

1. 全密闭运行方式配套专有密封技术

完全密闭的工艺环节，保证物料安全卫生及生产工艺零污染。
定昌专业研发制造的密封构件，保证物料在生产过程中零污染，保证易燃、易爆及有毒产品的生产过程安全可靠，在药品、食品及安全卫生要求极为严格的生物工业生产工艺中完全适用，达到最新 GMP 标准。

2. 高效混合能力

搅拌螺带及辅助破碎构件的搅动在短时间内均匀的混合物料，结合上下锥型筒体设计，物料在混合过程中经历了揉合、提升、破碎、回落的复合式运动，配合较高速的搅拌速度，平稳运行状态下大流量混合，混合时间短、精度高，较传统混合机效率高出 1-2 倍；针对高粘性物料(如淀粉)，可提供针对性结构方案，保证混合效率。

3. 高效干燥

干燥过程中，空心螺带式搅拌及设备夹套，均为干燥热媒循环系统，能确保物料最大程度接受热能，结合无死角翻动结构，大幅提高物料热交换能力，由此干燥效率高出传统工艺 1-2 倍；干燥设备已积累近 15 年市场经验，在间歇式批次运行的生产线中应用范围十分广泛。

4. 自动控制系统

全工序自动控制，人性化易操作方案结合操作培训项目，为客户节省人工，提高效率。

5. 减速机全面升级(2016 年)

设备匹配减速机有重要升级，针对轴部连接漏油及减速机难以拆检问题(市场减速机油封寿命不长，漏油问题严重影响洁净度，维护过程涉及停机拆检，复杂费时)开发出全面解决方案，从根本上消除上述两点问题同时强化传动稳定性及寿命，完善售后服务体系，成为产品匹配亮点之一。

6. 多种制造材质选择

设备可通过选择不同等级的不锈钢板材、合金等材料满足用户不同的应用需求。设备外观可达全抛光的要求。

7. 试验设备

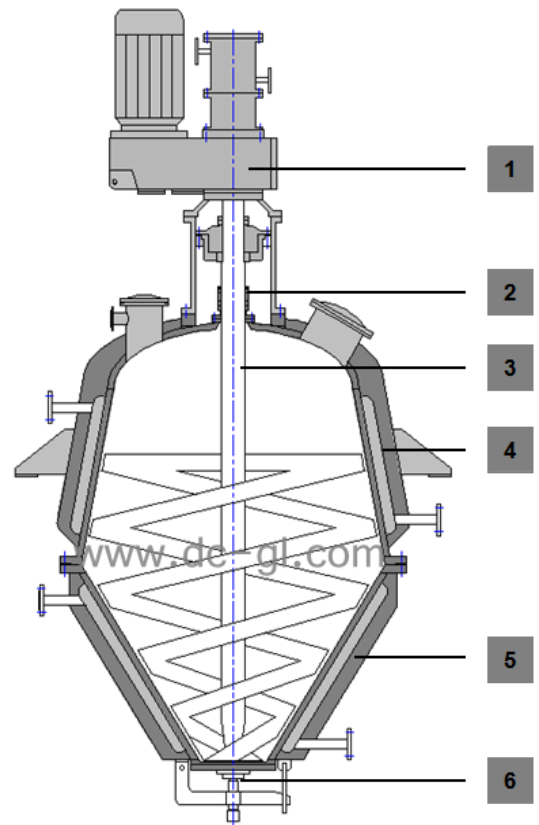
公司内部配备双锥螺旋搅拌混合干燥机试验设备，可提供客户进行测试；结合后期试验报告，提供给客户具有优异参考价值的设备选型数据。



设备构成及工作原理

SAM 结构简介

- ① 驱动及其防尘机构
驱动电机带动搅拌机构，可配置防爆电机满足生产 ATEX 要求；防尘结构保证高洁净区使用要求；
- ② 机械密封机构
定昌专业研发制造机械密封件；
- ③ 搅拌机构
整机螺带搅拌结构；主要由空心搅拌轴，空心螺带及搅拌桨构成；空心部分可通控温介质；
- ④ 上锥体机构
封头位置合理分配工艺衔接管口及设备功能管口；配备夹套层和保温层，保证物料处理的温度边界条件；筒体外部配备设备安装支架和控温介质的进/出管口；
- ⑤ 下锥体机构
配备夹套层和保温层，保证物料处理的温度边界条件；筒体外部配备控温介质的进/出管口；
- ⑥ 出料机构
内嵌式出料机构，出料无残留设计；配备锁紧机构确保密封及出料操作安全。



SAM 工作流程简介

a. 批次进料及干燥

需一个批次量物料经进料口投入设备内部；同时往空心搅拌构件及设备夹套层中通入热媒；激活工作程序，搅拌机构带动物料快速翻转混合，同时对设备内部进行抽真空；接触到物料的构件内部都相应有热源，物料最大程度接受热传导，充分干燥；

b. 自动出料

干燥结束后，停止设备内部加压（抽真空）过程；待设备内部压力达大气压时，手动人工快开、气动或电动方式打开出料阀，电机反向驱动搅拌机构转动，完成自动出料。

应用领域

医药、食品、化工、农药、矿山、轻纺、冶金、染料、陶瓷等

性能参数及尺寸

项 目	型 号					
	SAM - 0.5	SAM - 1.0	SAM - 2.0	SAM - 3.0	SAM - 5.0	SAM - 10
全容积 [m ³]	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10
加热面积 [m ²]	5.0	9.0	14	18	23	38
干燥方式	真空密闭干燥					
电机功率 [kw]	7.5	11	15	18.5	22	30
材 质	碳钢、不锈钢或钛材等					
外形尺寸 [mm]	φ 1000 × 2700	φ 1400 × 3200	φ 1600 × 3800	φ 1800 × 4000	φ 2200 × 4300	φ 2600 × 5500
重 量 [t]	1.8	2.7	4.7	5.5	7.3	11.8
其 他	根据要求，用户可订购 0.3~10m ³ 间各种规格设备					

定昌过滤产品列表：

- 筒锥式过滤洗涤干燥机
- 筒锥式过滤压滤机
- 双锥螺旋搅拌混合干燥机
- 组合式转轮连续过滤压滤机
- 卧式结晶过滤洗涤干燥机
- 列管式连续过滤浓缩机
- 蛇形槽连续过滤浓缩机
- 螺带式连续高效结晶釜



无锡市惠山区前洲镇邓北路

邮编：214181

电话：+86 (0)510 83390918

+86 (0)510 83886199

传真：+86 (0)510 83385029

邮箱：dchl@163.com