

# TFC 列管式连续过滤浓缩机

高精度浓缩过滤、全密闭、低维护成本

## 产品特点（优点）阐述

### 1. 针对含极细颗粒难沉降浆料的浓缩过滤方案

双面夹层式过滤方案,控制处理浆料处于高流速状态,相应产生的压力将滤液排出过滤腔;动态连续过滤方案,并且浆料运动方向与过滤构件平行,过滤精度可媲美市场膜过滤。

### 2. 全密闭运行方式

设备为全密闭单元,保证操作过程环境零污染,确保生产工艺过程的安全卫生同时有效防止物料流失。

### 3. 低维护成本

浆料浓缩过程中,积附于过滤构件上的滤饼层经由持续动态的浆料冲击落下,过滤介质使用寿命长;设备列管可单独拆检,易操作,易维护。

### 4. 多种制造材质选择

设备可通过选择不同等级的不锈钢板材、合金材料或者金属外加涂层来满足用户不同的应用需求。设备外观可达全设备高抛光的要求。

### 5. 试验设备

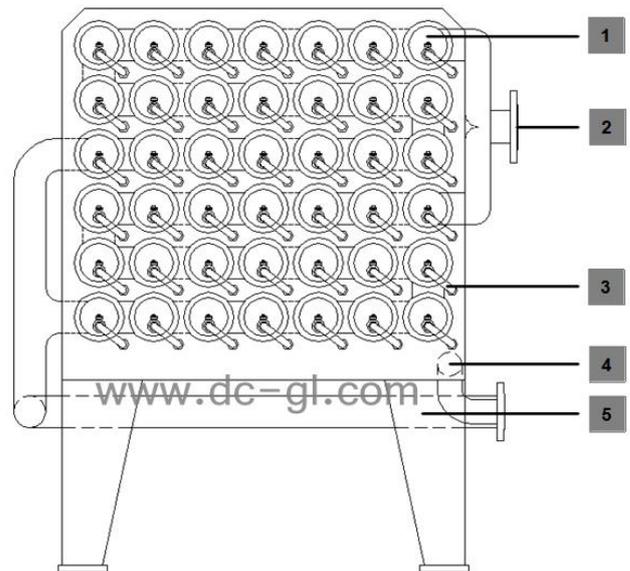
公司内部配备列管式连续过滤浓缩机试验设备,可提供客户进行测试;结合后期试验报告,提供给客户具有优异参考价值的设备选型数据。



## 设备构成及工作原理

### TFC 结构简介

- ① 过滤管构件  
由内外双层带过滤介质管道组成，管道与管道之间串联连接；
- ② 进料端口  
匹配功率的输送泵由端口将浆料供入过滤管腔；
- ③ 滤清收集管  
过滤浓缩过程中，滤液通由过滤介质与管道间间隙流出，通过收集管汇向滤清槽；
- ④ 滤清槽出口  
每个过滤管流出的滤清，汇入滤清槽后由滤清出口流出；
- ⑤ 浓缩浆料出口  
经过整机管道过滤浓缩后的浓浆出料口。



### TFC 工作流程简介

连续动态过滤浓缩过程：由匹配一定功率的输料泵，将浆料通过供料口供入设备内部，保证浆料在设备内动态过滤具有一定流速；浆料动态流过每根过滤管道，滤液沿途从滤液管口排出，经过整机管道过滤浓缩后的浓浆经出料端口通入原料储槽实现连续循环浓缩过滤。

### 应用领域

化工、食品、染料、冶金、催化剂、工业废水处理等

## 性能参数及尺寸

名 称	技术性能	备注
过滤面积 [m <sup>2</sup> ]	10~50	
滤管数量 [组]	8~42	
匹配泵压 [MPa]	>0.3	
清液排量 [m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> ]	1.5~50	物料不同分离量各异
颗粒捕集率 [%]	99.9	客户实验经验数据
外形尺寸 长 x 宽 x 高 [mm]	2600 × 1300 × 1800	过滤面积 50m <sup>2</sup> 设备尺寸
材 质	碳钢、不锈钢、钛材、合金及涂层等	
物料粒径 [um]	>0.05	
重 量 [t]	0.8~4	
其 他	所有数据基于基本配置仅供客户参考，根据定制或设备更新设计可能有所变动	

## 定昌过滤产品列表：

- 筒锥式过滤洗涤干燥机
- 筒锥式过滤压滤机
- 双锥螺旋搅拌混合干燥机
- 组合式转轮连续过滤压滤机
- 卧式结晶过滤洗涤干燥机
- 列管式连续过滤浓缩机
- 蛇形槽连续过滤浓缩机
- 螺带式连续高效结晶釜



无锡市惠山区前洲镇邓北路

邮编：214181

电话：+86 (0)510 83390918

+86 (0)510 83886199

传真：+86 (0)510 83385029

邮箱：[dcgl@163.com](mailto:dcgl@163.com)